

開先付き異形棒鋼(WD35J)の引張・曲げ試験報告書

2018年5月28日
北越メタル株式会社

1. 目的

本試験は、開先付き異形棒鋼(WD35J)の機械的性質を確認するため実施したものである。

2. 試験体

- (1) 名称 : 開先付き異形棒鋼(New J-BAR)
(2) 種類 : WSD490
(3) 呼び名 : WD35J
(4) 数量 : 各3本

試験体(WD35J)の化学成分

単位:%

溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	C+Mn/6
80465	0.25	0.23	1.24	0.021	0.024	0.46
81554	0.25	0.24	1.24	0.019	0.017	0.46
81556	0.24	0.24	1.24	0.016	0.021	0.45
社内規格	0.26以下	0.45以下	1.32以下	0.040以下	0.040以下	0.48以下

3. 試験内容

- (1) 試験方法 : 建設省告示第1446号 四・鉄筋 法第37条第2号の品質基準に規定する測定方法に準じる。
(2) 試験日 : 2018年5月10日、2018年5月22日、2018年5月25日
(3) 試験場所 : 北越メタル(株)分析センター
(4) 試験装置 : 引張試験機はUH-100A(島津製作所製)を用いた
(5) 試験責任者: 西原浩(品質保証部長)
(6) 試験担当者: 佐藤昌和(最終検査員)

4. 試験結果

種類 呼び名	溶鋼番号	断面積 mm ²	番号	降伏荷重 kN	降伏点 N/mm ²	最大荷重 kN	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	伸び %	破断 位置
WSD490 WD35J	80465	956.6	1	508.7	532	678.2	709	75	18	A
			2	511.0	534	677.5	708	75	16	B
			3	511.6	535	678.2	709	75	17	B
	81554	956.6	1	518.4	542	663.0	693	78	19	A
			2	518.7	542	664.7	695	78	19	B
			3	515.7	539	662.7	693	78	17	B
	81556	956.6	1	506.8	530	647.6	677	78	19	A
			2	505.3	528	647.4	677	78	18	B
			3	508.7	532	647.7	677	79	18	A
社内規格			—	—	490 ~625	—	655以上	80以下	15以上 (14A号)	—
備考			断面積は、WD35Jの公称断面積である							

(2) 曲げ試験

種類 呼び名	溶鋼番号	試験片 番号	番号	曲げ半径 3d	曲げ角度	合否	
						筋側	開先側
WSD490 WD35J	80465	2号	1	104.7mm	90°	合格	合格
			2	104.7mm	90°	合格	合格
			3	104.7mm	90°	合格	合格
	81554	2号	1	104.7mm	90°	合格	合格
			2	104.7mm	90°	合格	合格
			3	104.7mm	90°	合格	合格
	81556	2号	1	104.7mm	90°	合格	合格
			2	104.7mm	90°	合格	合格
			3	104.7mm	90°	合格	合格
社内規格(合否基準)			曲げの外側に亀裂を生じてはならない。				
備考			dは、WD35Jの公称直径である。				

5. まとめ

全ての試験体は、社内規格で規定する引張試験及び曲げ試験の基準値を満足している。

6. 引張試験及び曲げ試験後の状況写真



写真1.WD35Jの引張試験後及び曲げ試験後の状況写真